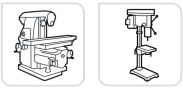
9605821 | Taraud machine Standard HSSE-PM -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Conicité arrière

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers inoxydables grâce à son substrat et sa géométrie. Son traitement STEAM évite le collage à froid. Spécial taraudage débouchant. Haut rendement.

- **Spécial aciers inoxydables**
- **Made in Spain**

- Acier fritté ASP
- Entrée GUN
- Queue renforcée
- Traitement STEAM

Machines



Applications

M- Aciers inoxydables | P5-Aciers Inoxydables Ferritiques | P6-Aciers Inoxydables Martensitiques

Caractéristiques

Propriétés et bénéfices

- Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.
- Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.

Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
960582100200040	8420609557460	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	4-4.5	2,10	1	1
960582100250045	8420609438042	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	9	4-4.5	2,10	1	1
960582100300050	8420609322204	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
960582100350060	8420609322211	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	11	4-4.5	3,00	1	1
960582100400070	8420609322228	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960582100500080	8420609322235	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
960582100600100	8420609322242	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	1	1
960582100800125	8420609322273	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960582101000150	8420609322297	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	1	1
960582100800100	8420609322266	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	18	4-4.5	6,20	1	1

9605821 | Taraud machine Standard HSSE-PM -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Conicité arrière

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers inoxydables grâce à son substrat et sa géométrie. Son traitement STEAM évite le collage à froid. Spécial taraudage débouchant. Haut rendement.

9605821	01000100	8420609322280	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	18	4-4.5	8,00	1	1