

Fraise de finition haute performance. Usage polyvalent. Son revêtement ALCRONA permet d'accroître les conditions de coupe ainsi que la résistance à l'oxydation. Fabriqué en France.



- Usage polyvalent
- Grand dégagement de copeaux
- Usinage Grande Vitesse
- Durée de vie maximale
- Made in France

- Carbure monobloc + PVD
- Chanfrein de protection
- Revêtement ALCRONA

Machines



Applications



[K]-
FONTES
Ferreux à
copeaux
courts

[M]- Aciers
inoxydables

[N]-
Alliages
non-
ferreux

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Carbure monobloc + PVD : corps de l'outil en carbure monobloc de tungstène (HM) avec un revêtement de type PVD. ➡ Permet une meilleure évacuation des copeaux. Prolonge la durée de vie de l'outil et optimise les conditions de coupe.
- + Chanfrein de protection : Chanfrein pour éviter les arêtes vives. ➡ Permet de renforcer les arêtes de coupe.
- + Revêtement ALCRONA : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,35, tenue à chaud 1100°C. ➡ Permet d'accroître fortement les conditions de coupe. Résistance à l'oxydation élevé. Uniquement pour aciers, inox et alliages de titane.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
82365610200	3221910874636	2	3	38	7	1	1	1
82365610250	3221910874643	2.5	3	38	8	1	1	1
82365610300	3221910874650	3	3	38	8	1	1	1
82365610350	3221910874667	3.5	6	57	10	1	1	1
82365610400	3221910874674	4	6	57	11	1	1	1
82365610450	3221910874681	4.5	6	57	11	1	1	1
82365610500	3221910874698	5	6	57	13	1	1	1
82365610600	3221910874704	6	6	57	13	1	1	1
82365610700	3221910874711	7	8	63	16	1	1	1
82365610800	3221910874728	8	8	63	19	1	1	1
82365610900	3221910874735	9	10	72	19	1	1	1
82365611000	3221910874742	10	10	72	22	1	1	1
82365611200	3221910874759	12	12	83	26	1	1	1
82365611400	3221910874766	14	14	83	26	1	1	1
82365611600	3221910874773	16	16	92	32	1	1	1
82365611800	3221910874780	18	18	92	32	1	1	1
82365612000	3221910874797	20	20	104	38	1	1	1