

Foret haute performance extra long pour les perçages polyvalents et profonds grâce à sa géométrie et son substrat au cobalt. Fabriqué en France.



- Spécial inox et aciers résistants
- Perçages profonds
- Durée de vie supérieure
- Perçage ultra précis
- Made in France

- Affûtage 1/3 2/3
- Queue cylindrique
- Goujure type S
- Acier rapide 5% Cobalt
- Pointe 130°

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage 1/3 2/3 : avec amincissement et témoin. ➡ Limite les efforts de coupe tout en gardant une bonne robustesse en pointe.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type S : goujure profonde. ➡ Adapté au perçage profond et aux matériaux à copeaux difficiles à extraire.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Pointe 130° : angle de pointe à 130° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
------	-----	---	----	---	---	-----	-----	-----