

Fraise d'ébauche performante. L'acier fritté confère à l'outil une résistance à l'usure accrue. Usage polyvalent. Son revêtement HIGHCUT permet d'accroître les conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Usage polyvalent
- Spécial alliages réfractaires
- Durée de vie supérieure
- Made in France
  
- Acier fritté ASP
- Revêtement HIGHCUT

**Machines**



**Applications**

<b>K</b>	<b>M</b>	<b>S</b> 2	<b>S</b> 3	<b>S</b> 4
[K]- FONTES Ferreux à copeaux courts	[M]- Aciers inoxydables	[S2]- Alliage à base Nickel	[S3]- Alliage à base Cobalt	[S4]- Alliage à base Titane

**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement HIGHCUT : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. ➡ Ténacité élevée. Faible coefficient de frottement. Haute résistance à l'usure. Uniquement pour les aciers.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
80363711200	3221910634148	12	12	83	26	4	1	1
80363711400	3221910634155	14	12	83	26	4	1	1