

Taraud pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce aux goujures hélicoïdales. Queue filante.



- **Taraudage des aciers standards**
- **Goujure hélicoïdale**
- **Acier rapide 5% Cobalt**

Machines



Applications



P1-Aciers non alliés

P2-Aciers faiblement alliés

P3-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
160355101200175	3221912006097	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	16	2-2.5	7,00	1	1
160355101400200	3221912006110	M	14	2	DIN 376	12,00	110	18	2-2.5	9,00	1	1
160355101600200	3221912006127	M	16	2	DIN 376	14,00	110	18	2-2.5	9,00	1	1
160355101800250	3221912006134	M	18	2,5	DIN 376	15,50	125	25	2-2.5	11,00	1	1
160355102000250	3221912006141	M	20	2,5	DIN 376	17,50	140	25	2-2.5	12,00	1	1
160355102400300	3221912006158	M	24	3	DIN 376	21,00	160	30	2-2.5	14,50	1	1
160355102700300	3221912006165	M	27	3	DIN 376	24,00	160	30	2-2.5	16,00	1	1
160355103000350	3221912006172	M	30	3,5	DIN 376	26,50	180	35	2-2.5	18,00	1	1
160355103300350	3221912006189	M	33	3,5	DIN 376	26,50	180	40	2-2.5	20,00	1	1
160355101200150	3221912006080	MF	12	1,5	DIN 374	10,50	100	14	2-2.5	7,00	1	1
160355101400150	3221912006103	MF	14	1.5	DIN 374	12,50	100	18	2-2.5	9,00	1	1