

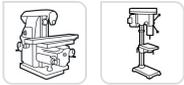
Taraud pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce aux goujures hélicoïdales. Queue renforcée.



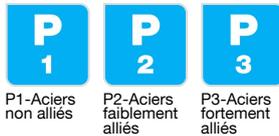
■ **Taraudage des aciers standards**

- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée

### Machines



### Applications



### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup>.
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
160255100200040	3221912005861	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	2-2.5	2,10	1	1
160255100250045	3221912005878	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	5	2-2.5	2,10	1	1
160255100300050	3221912005885	M	3	0,5	DIN 371	2,50	50	5	2-2.5	2,70	1	1
160255100400070	3221912005892	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	7	2-2.5	3,40	1	1
160255100500080	3221912005908	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	9	2-2.5	4,90	1	1
160255100600100	3221912005915	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	2-2.5	4,90	1	1
160255100800125	3221912005939	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	12	2-2.5	6,20	1	1
160255101000150	3221912005953	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	14	2-2.5	8,00	1	1
160255100800100	3221912005922	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	10	2-2.5	6,20	1	1
160255101000100	3221912005946	MF	10	1	DIN 371	9,00	100	14	2-2.5	8,00	1	1